

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

**единый адрес: amk@nt-rt.ru**

**сайт: armak.nt-rt.ru**



|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Фигура                 | <b>019</b>          |
| Присоединение<br>Форма | Фланцевое<br>Прямой |

## ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ПЛОСКАЯ



| материал корпуса              | Макс. Допустимое давление PS*                                | Номинальный диаметр | макс. Температура | Ех.индекс |
|-------------------------------|--|---------------------|-------------------|-----------|
| А чугун серый                 | K PS 1,0 bar<br>L PS 1,6 bar<br>M PS 2,5 bar<br>N PS 4,0 bar | DN<br>400-1400      | 120°C             | 019       |
| В Чугун с шаровидным графитом |  |                     |                   |           |

\* В зависимости от DN

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Длина конструкции по PN EN 558-1 FTF N.14
- Фланцы с уплотняющей поверхностью (тип В) обсерленные по PN EN 1092-2:
  - для задвижек DN 400 ÷ 1000 – обсерленные на PN 10 -
  - для задвижек DN 1200 ÷ 1400 – обсерленные на PN 2,5
- Маховик для ручного привода может крепиться непосредственно на задвижке или на колонке (исполнение под колонку), в зависимости от места застройки задвижки
- Ручной привод может крепиться непосредственно на задвижке или на колонке (исполнение под колонку), в зависимости от места застройки задвижки

### ПРИМЕНЕНИЕ

- Названный тип задвижек предназначен для перекрытия потока воды, воздуха и других жидкостей, и газов не создающих опасность, а также жидкостей 1 группы, при температуре до 120°C и давлению PS по нижеуказанной таблице.



Фигура

019

Присоединение  
Форма

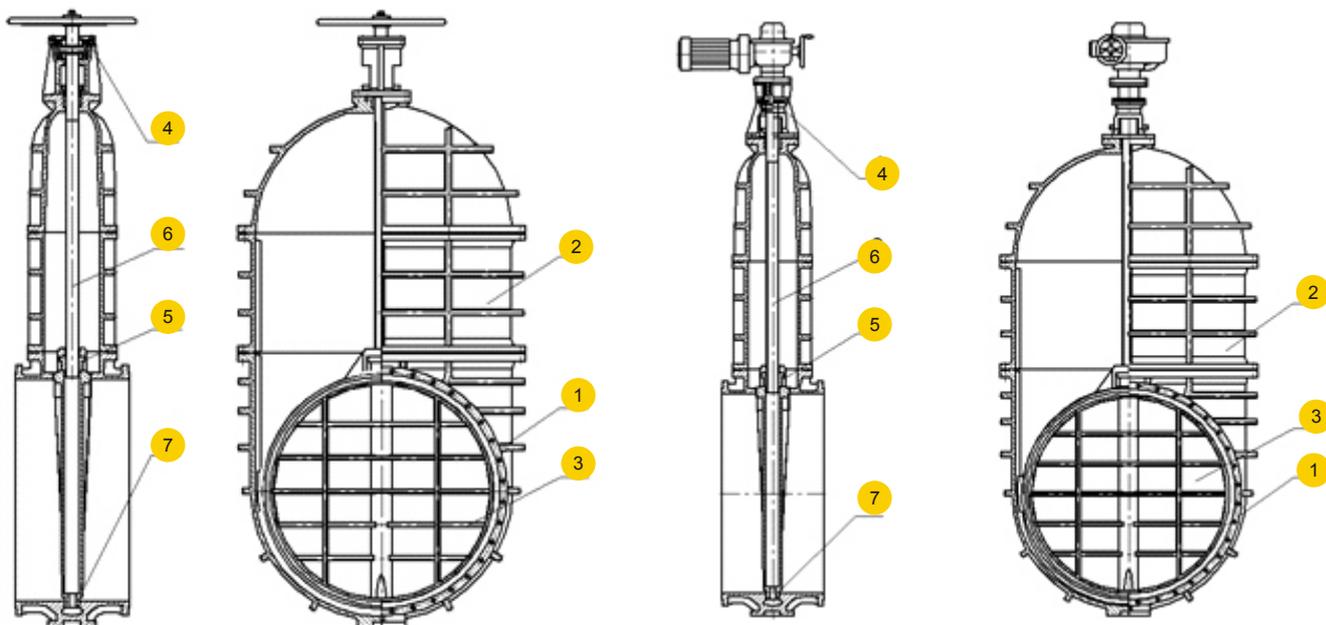
Фланцевое  
Прямой



## МАТЕРИАЛЫ

Исполнение 51, 53, 61, 63

Исполнение 55, 57, 65, 67



|   | Материал корпуса      | A                                | B                                    | A                                | B                                    |
|---|-----------------------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
|   | Исполнение            | 61, 63, 65, 67                   |                                      | 51, 53, 55, 57                   |                                      |
| 1 | Корпус                | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
| 2 | Крышка                | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
| 3 | Клин                  | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
| 4 | Сальник               | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) |                                      |                                  |                                      |
| 5 | Гайка шпинделя        | CuZn39Pb2                        |                                      | CuZn39Pb2*                       |                                      |
| 6 | Шпindelь              | X20Cr13                          |                                      | S275JR                           |                                      |
| 7 | Уплотнительные кольца | CuZn39Pb2                        |                                      | EN-GJL-250<br>5.1301 (ex.JL1040) | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030) |
|   | Макс. температура     | 120°C                            |                                      |                                  |                                      |

\* Для задвижек применяемых для коксового газа гайка шпинделя из материала GJS500-7



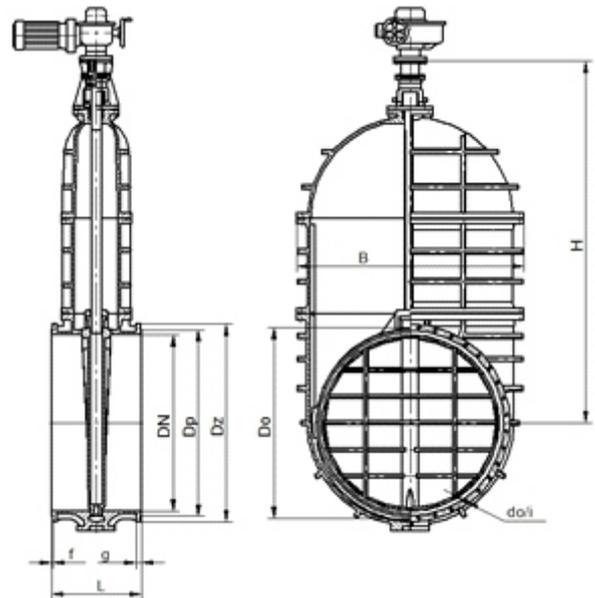
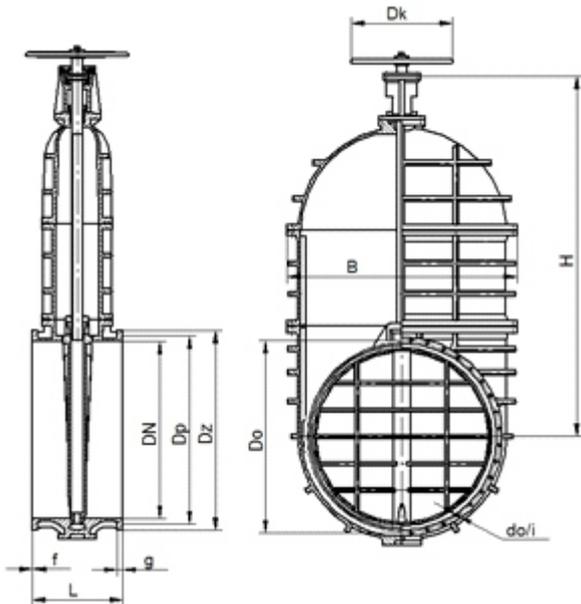
Фигура **019**  
 Присоединение Форма Фланцевое Прямой



**РАЗМЕРЫ**

Исполнение 51, 53, 61, 63

Исполнение 55, 57, 65, 67



| Материал корпуса А, В |     |      |                |                |                   |                |   |    |      |                | Исполнени 51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67 |                 |     | 51, 53, 61, 63 | 55, 57, 65, 67 |        |
|-----------------------|-----|------|----------------|----------------|-------------------|----------------|---|----|------|----------------|--|-----------------|-----|----------------|----------------|--------|
| DN                    | L   | H    | D <sub>z</sub> | D <sub>0</sub> | d <sub>0</sub> /i | D <sub>p</sub> | f | g  | B    | D <sub>k</sub> | Вращающий момент Nm                      | Кол-во оборотов | PS* |                |                |        |
|                       | mm  |      |                |                |                   |                |   |    |      |                |  |                 | bar | kg             |                |        |
| 400                   | 310 | 1005 | 565            | 515            | 28/16             | 480            | 4 | 32 | 597  | 360            | 200                                      | 62              | 4,0 |                | 245,0          | 290,0  |
| 500                   | 350 | 1150 | 670            | 620            | 28/20             | 582            | 4 | 34 | 733  | 400            | 250                                      | 71              | 4,0 |                | 395,0          | 330,0  |
| 600                   | 390 | 1350 | 780            | 725            | 31/20             | 682            | 5 | 36 | 860  | 500            | 300                                      | 91              | 2,5 |                | 560,0          | 600,0  |
| 800                   | 470 | 1710 | 1015           | 950            | 33/24             | 905            | 5 | 44 | 1122 | 720            | 470                                      | 100             | 1,6 |                | 1219,0         | 1400,0 |
| 1000                  | 550 | 2050 | 1230           | 1160           | 36/28             | 1110           | 5 | 50 | 1322 | 800            | 800                                      | 125             | 1,0 |                | 2036,0         | 2400,0 |
| 1200                  | 630 | 2445 | 1375           | 1320           | 30/32             | 1280           | 5 | 40 | 1570 | 800            | 1060                                     | 120             | 1,0 |                | 3600,0         | 4000,0 |
| 1400                  | 710 | 2650 | 1575           | 1520           | 30/36             | 1480           | 5 | 44 | 1796 | 900            | 1710                                     | 140             | 1,0 |                | 5500,0         | 6000,0 |

\*PS – макс. допустимое рабочее давление

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. По желанию заказчика – задвижки применяемые для воды и других жидкостей не создающих опасность (категория SEP), в диапазонах диаметров DN 800 ÷ 1400, могут быть исполнены на PS 2,5 bar (g), без подтверждения соответствия стандарту PN-EN 1171.

2. Задвижки из магниевого чугуна в диапазоне диаметров DN 400 ÷ 500, для применения для воды и других жидкостей не создающих опасность, могут быть исполнены на PS 10 bar (r), без подтверждения соответствия стандарту PN-EN 1171.

В обоих случаях подтверждается исполнение задвижек согласно техническим условиям производителя: WTWiO № 2/2007.



|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Фигура                 | 019                 |
| Присоединение<br>Форма | Фланцевое<br>Прямой |



## МАРКИРОВКА ЗАДВИЖЕК

- Задвижки применяемые для воды и других не создающих опасность жидкостей – не могут быть обозначены знаком «СЕ» ввиду кат. SEP (Проверенная инженерная практика).
- Задвижки применяемые для газов не создающих опасность – обозначены производителем знаком «СЕ».
- Задвижки в исполнении ZI/ZI и M/M предназначены для жидкостей 1 группы, поскольку материалы используемые для их производства устойчивы к данной рабочей среде, подлежат оценке соответствия как изделия классифицированные к категории III по Директиве № 97/23/WE и обозначены знаком «СЕ» с номером нотифицированного органа.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- Задвижки следует монтировать на горизонтальных трубопроводах в вертикальном положении
- При сборке задвижки на конечном фланце трубопровода (свободное истечение) рекомендуется снижение рабочего давления до 0,5 PS.
- При применении задвижки для коксового и природного газа, а также других взрывчатых и воспламеняемых веществ из 1 группы – электропривод должен быть приспособлен для работы во взрывоопасных средах и иметь в наличии



Фигура **019**  
 Присоединение Форма Фланцевое Прямой



## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура       | материал корпуса                               | ном. диаметр DN                               | ном. Давление PN | Исполнение  |              |   |
|--------------|--|---|------------------|---|--------------|---|
| 019          | A<br>EN-GJL-250                                | 400-500 mm                                    | N<br>4 bar       | 51<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком<br>• Уплотнение чугу-чугун<br>Tmax 120 °C                     |              |   |
|              |  |   |                  | 61<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C                  |              |   |
|              |  |   |                  | 53<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком на колонке<br>• Уплотнение чугу-чугун<br>Tmax 120 °C          |              |   |
|              |  |   |                  | 63<br>• Исполнение без циркуляции с маховиком на колонке<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C       |              |   |
|              |  |   |                  | 55<br>• Исполнение без циркуляции с электроприводом<br>• Уплотнение чугу-чугун<br>Tmax 120 °C               |              |   |
|              |  |   |                  | 65<br>• Исполнение без циркуляции с электроприводом<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C            |              |   |
|              |  |   |                  | 57<br>• Исполнение без циркуляции с электроприводом на колонке<br>• Уплотнение чугу-чугун<br>Tmax 120 °C    |              |   |
|              |  |   |                  | 67<br>• Исполнение без циркуляции с электроприводом на колонке<br>• Уплотнение латунь-латунь<br>Tmax 120 °C |              |   |
|              | B<br>Чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-15 | 400-500 mm                                    | N<br>4 bar       | 51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67<br>Tmax 120 °C   |              |   |
|              |  |   |                  | 600 mm  | M<br>2,5 bar | 51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67<br>Tmax 120 °C |
|              |  |   |                  |   |              | 800 mm  |
|              |  |   |                  | 1000-1400 mm  | K<br>1,0 bar |   |
|              |  |   |                  |   |              | 600 mm  |
|              |  |   |                  | 800 mm  | L<br>1,6 bar |   |
| 1000-1400 mm | K<br>1,0 bar                                   | 51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67<br>Tmax 120 °C |                  |   |              |   |



|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Фигура                 | 019                 |
| Присоединение<br>Форма | Фланцевое<br>Прямой |



## ЗАКАЗ

Просим заказывать продукцию согласно индексу



### ПРИМЕР ЗАКАЗА



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

**единый адрес: [amk@nt-rt.ru](mailto:amk@nt-rt.ru)**

**сайт: [armak.nt-rt.ru](http://armak.nt-rt.ru)**